



**Certificato / Certificate**

[1] **Direttiva 2014/34/UE** **Directive 2014/34/EU**  
**Certificato di Esame UE del Tipo** **EU-type Examination Certificate**

[2] Apparecchiature o Sistemi di Protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive - Direttiva 2014/34/UE /  
 Equipment or Protective System intended for use in potentially explosive atmospheres - Directive 2014/34/EU

[3] **Numero del Certificato di Esame UE del tipo / EU-type Examination Certificate number**

**IMQ 13 ATEX 018 X**

[4] <b>Apparecchiatura / Equipment</b>	<b>Tipo / Type - Serie / Series</b>
<b>Pressacavi metallici / Metal cable glands</b>	<b>EBU...; EBM....; EBM...; EBS...; EBL...; EBLQ...; EBLN...; EBMS....; NBU...; EBU...(axb); EBM....(axb); EBM... (axb); EBS..(axb); EBL... (axb); EBLQ.. (axb); EBLN.. (axb); EBMS....(axb)</b>

[5] <b>Costruttore / Manufacturer</b>	[6] <b>Indirizzo / Address</b>
<b>Bimed Teknik Aletler San ve Tic. A.S.</b>	<b>BEYLIKDUZU MEVKII S.S. BAKIR VE PIRINC SAN.SIT. 34524 LEYLAK-CAD.NO:15 BUYUKCEKMECE, ISTANBUL - TR - Turkey</b>

[7] Questa apparecchiatura o sistema di protezione e le sue eventuali varianti accettate sono descritti nell'allegato al presente certificato e nei documenti descrittivi pure riportati in esso.	This equipment or protective system and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.
---	---

[8] L'IMQ, organismo notificato n. 0051, in conformità all'articolo 17 della Direttiva 2014/34/UE del Consiglio dell'Unione Europea del 26 Febbraio 2014, certifica che questa apparecchiatura o sistema di protezione è conforme ai requisiti essenziali di sicurezza e salute per il progetto e la costruzione di apparecchiature e sistemi di protezione destinati ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive, definiti nell'Allegato II della Direttiva. Le verifiche ed i risultati di prova sono registrati nel rapporto a carattere riservato n.	IMQ, notified body n. 0051, in accordance with Article 17 of the Council Directive 2014/34/EU of 26 February 2014, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in confidential report no.
---	---

**AT16A0608408-01**

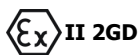
[9] La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute è assicurata dalla conformità alle:	Compliance with Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
---	---

**EN 60079-0:2012+A11:2013; EN 60079-1:2014; EN 60079-7:2015; EN 60079-31:2014**

[10] Il simbolo "X" posto dopo il numero del certificato indica che l'apparecchiatura o il sistema di protezione è soggetto a condizioni speciali per un utilizzo sicuro, specificate nell'allegato al presente certificato.	If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.
--	---

[11] Questo CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO è relativo soltanto al progetto, all'esame ed alle prove dell'apparecchiatura o sistema di protezione specificato in accordo con la Direttiva 2014/34/UE. Ulteriori requisiti di questa Direttiva si applicano al processo di produzione e fornitura dell'apparecchiatura o sistema di protezione. Questi requisiti non sono oggetto del presente certificato.	This EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE relates only to the design, examination and tests of the specified equipment or protective system in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.
---	--

[12] L'apparecchiatura o il sistema di protezione deve includere i seguenti contrassegni	The marking of the equipment or protective system shall include the following
--	---



**Ex eb IIC Gb; Ex db IIC Gb**  
**Ex tb IIIC Db**



SGQ N° 005 A EMAS N° 003 P  
 SGA N° 006 D PRD N° 005 B  
 SGE N° 006 M PRS N° 080 C  
 SCR N° 005 F ISP N° 063 E  
 SSI N° 003 G LAB N° 0121  
 FSM N° 007 I LAT N° 021

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento  
 EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC  
 Mutual Recognition Agreements

**IMQ**

[13]

**Allegato**

**Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo**

**EU-type Examination Certificate number**

### IMQ 13 ATEX 018 X

[15]

#### Descrizione dell'apparecchiatura

I pressa cavi delle serie EBU...; EBM.....; EBMC...; EBS...; EBL...; EBLQ...; EBLN...; EBMS..... sono adatti per l'inserimento di cavi in custodie Ex db aventi entrate filettate e in custodie Ex eb Ex tb aventi entrate filettate o non filettate.

L'adeguatezza dei singoli modelli per esecuzione Ex db, Ex eb ed Ex tb è illustrata nelle tabelle seguenti.

I pressa cavi della serie NBU... sono adatti per l'inserimento di cavi in custodie Ex eb Ex tb aventi entrate filettate o non filettate.

I pressa cavi delle serie EBU...(axb); EBM.....(axb); EBMC...(axb); EBS...(axb); EBL... (axb); EBLQ...(axb); EBLN...(axb); EBMS.....(axb) sono adatti per l'inserimento di cavi piatti in custodie Ex eb Ex tb aventi entrate filettate o non filettate.

I pressa cavi sono adatti per cavi non armati, e sono realizzati con corpo metallico (alluminio; acciaio; ottone; acciaio galvanizzato; ottone nichelato).

I gommini sono realizzati in silicone o neoprene, per tutti i tipi di pressa cavi per cavi circolari, eccetto per il tipo NBU... per il quale i gommini sono realizzati in silicone o in EPDM.

I pressa cavi per cavi piatti hanno gommini solo in silicone.

O-ring in: neoprene, silicone, EPDM, Viton.

Guarnizione piatta in: neoprene, silicone, EPDM, fibra KLINGERSIL® C-4400 (-50÷130 °C), poliammide PA (-60÷65 °C).

Al fine di garantire il grado IP 66/68 il pressacavo con filettatura cilindrica presenta un profilo lavorato adatto ad ospitare una guarnizione elastomerica, mentre per tutte le altre filettature il grado IP 66/68 è ottenuto ponendo del sigillante almeno su 2 filetti in presa nell'accoppiamento filettato.

I pressa cavi sono adatti per cavi dove la tenuta e ritenzione meccanica sono realizzate sulla guaina esterna (inclusendo cavi armati/schermati/intrecciati quando l'armatura/schermo/treccia è mantenuta bloccata alla apparecchiatura terminale)

I pressa cavi possono essere usati con circuiti Ex i. Questi pressacavi devono avere una parte dipinta in azzurro.

I pressa cavi per cavi circolari possono essere forniti con un tappo di chiusura quale accessorio (BDPX.-.-, disponibile in colore nero, verde, blu), commercialmente chiamato "dome plug", realizzato in poliammide ed adatto a garantire il grado di protezione IP66/68 quanto montato in accordo alle istruzioni del costruttore.

#### Equipment description

The cable glands series EBU...; EBM.....; EBMC...; EBS...; EBL...; EBLQ...; EBLN...; EBMS..... are suitable for inserting circular cables into Ex db enclosures having threaded entries and Ex eb or Ex tb enclosures having either threaded or plane entries.

Suitability of each model for Ex db, Ex eb and Ex tb execution is shown in following tables.

The cable glands series NBU... are suitable for inserting circular cables into Ex eb or Ex tb enclosures having either threaded or plane entries.

The cable glands series EBU...(axb); EBM.....(axb); EBMC...(axb); EBS...(axb); EBL... (axb); EBLQ...(axb); EBLN...(axb); EBMS.....(axb) are suitable for inserting flat cables into Ex eb or Ex tb enclosures having either threaded or plane entries.

Cable glands are suitable for not-armoured cables, and are made of metal body (aluminium; stainless steel; brass; galvanized steel; nickel plated brass). Sealing rings are made of silicon or neoprene (chloroprene) for all types of cable glands for circular cables, except for NBU... type in which sealing rings are made of silicone or EPDM rubber. Cable glands for flat cables have sealing rings made of silicone only.

O-ring made of: neoprene, silicone, EPDM rubber, Viton.

Flat washer made of: chloroprene (neoprene), silicone, EPDM rubber, fiber KLINGERSIL® C-4400 (-50÷130 °C), PA washer (-60÷65 °C).

To guarantee the IP 66/68 degree of protection the cable glands with cylindrical threads have a sealing edge machined for fitting an elastomeric gasket, while for all other threads the IP66/68 degree of protection is achieved with sealant put at least on two complete threads engaged of the threaded coupling.

Cable glands are suitable for cable type where sealing and retention is required by gripping the outer sheath (including armoured/screened/braided cables when the armour/screen/braid is clamped inside the terminating equipment).

Cable glands should be also used for intrinsically safe circuits Ex i. These cable glands shall have a light blue painted part.

Cable glands for circular cables can be supplied with tap, commercial called "dome plug", polyamide made, as accessory (BDPX.-.-, available in black, green, blue color), suitable to guarantee IP degree when installed according to manufacturer's instructions.

[13]

**Allegato****Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo****EU-type Examination Certificate number****IMQ 13 ATEX 018 X**

EBU ...	Adatto per / Suitable for:		EBM .....; EBMS .....		Adatto per / Suitable for:		EBMC ...	Adatto per / Suitable for:	
	Ex d	Ex e Ex tb			Ex d	Ex e Ex tb		Ex d	Ex e Ex tb
EBU 0XS..	no	si/yes	EBM 0S.0S..	-	no	si/yes	EBMC 0S..	no	si/yes
EBU 0S..	no	si/yes	EBM 0S.01..	-	no	si/yes	EBMC 01S..	si/yes	si/yes
EBU 0..	si/yes	si/yes	EBM 01.0S..	-	si/yes	si/yes	EBMC 01..	si/yes	si/yes
EBU01S..	si/yes	si/yes	EBM 01.12..	EBMS 01.12..	si/yes	si/yes	EBMC 1S..	si/yes	si/yes
EBU 01..	si/yes	si/yes	EBM 12.01..	EBMS 12.01..	si/yes	si/yes	EBMC 1..	si/yes	si/yes
EBU 1S..	si/yes	si/yes	EBM 1.1..	EBMS 1.1..	si/yes	si/yes	EBMC 12..	si/yes	si/yes
EBU 1..	si/yes	si/yes	EBM 12.12..	EBMS 12.12..	si/yes	si/yes	EBMC 2..	si/yes	si/yes
EBU 12..	si/yes	si/yes	EBM 12.23..	EBMS 12.23..	si/yes	si/yes	EBMC 23..	si/yes	si/yes
EBU 2S..	si/yes	si/yes	EBM 23.12..	EBMS 23.12..	si/yes	si/yes	EBMC 3..	si/yes	si/yes
EBU 2..	si/yes	si/yes	EBM 2.2..	EBMS 2.2..	si/yes	si/yes	EBMC 34..	si/yes	si/yes
EBU 23..	si/yes	si/yes	EBM 23.23..	EBMS 23.23..	si/yes	si/yes	EBMC 4..	si/yes	si/yes
EBU 3S..	si/yes	si/yes	EBM 23.34..	EBMS 23.34..	si/yes	si/yes	EBMC 45..	si/yes	si/yes
EBU 3..	si/yes	si/yes	EBM 34.23..	EBMS 34.23..	si/yes	si/yes	EBMC 5..	si/yes	si/yes
EBU 34..	si/yes	si/yes	EBM 3.3..	EBMS 3.3..	si/yes	si/yes	EBMC 56..	si/yes	si/yes
EBU 4S..	si/yes	si/yes	EBM 34.34..	EBMS 34.34..	si/yes	si/yes	EBMC 6..	si/yes	si/yes
EBU 4..	si/yes	si/yes	EBM 34.45..	EBMS 34.45..	si/yes	si/yes	EBMC 7..	si/yes	si/yes
EBU 45..	si/yes	si/yes	EBM 45.34..	EBMS 45.34..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 5S..	si/yes	si/yes	EBM 4.4..	EBMS 4.4..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 5..	si/yes	si/yes	EBM 45.45..	EBMS 45.45..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 56..	si/yes	si/yes	EBM 45.56..	EBMS 45.56..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 6S..	si/yes	si/yes	EBM 5.5..	EBMS 5.5..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 6..	si/yes	si/yes	EBM 5.45..	EBMS 5.45..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 67..	si/yes	si/yes	EBM 56.56..	EBMS 56.56..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 7S..	si/yes	si/yes	EBM 56.67..	EBMS 56.67..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 7..	si/yes	si/yes	EBM 67.56..	EBMS 67.56..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 78..	si/yes	si/yes	EBM 6.6..	EBMS 6.6..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 8S..	si/yes	si/yes	EBM 67.67..	EBMS 67.67..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 8..	si/yes	si/yes	EBM 67.78..	EBMS 67.78..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 810..	si/yes	si/yes	EBM 78.67..	EBMS 78.67..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 10S..	si/yes	si/yes	EBM 7.7..	EBMS 7.7..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 10..	si/yes	si/yes	EBM 78.78..	EBMS 78.78..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 11..	si/yes	si/yes	EBM 78.810..	EBMS 78.810..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 115XS..	si/yes	si/yes	EBM 810.78..	EBMS 810.78..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 115S..	si/yes	si/yes	EBM 8.8..	EBMS 8.8..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 115..	si/yes	si/yes	EBM 810.810..	EBMS 810.810..	si/yes	si/yes	-	-	-
EBU 13..	si/yes	si/yes	EBM 810.10..	EBMS 810.10..	si/yes	si/yes	-	-	-
-	-	-	EBM 10.10..	EBMS 10.10..	si/yes	si/yes	-	-	-
-	-	-	EBM 10.810..	EBMS 10.810..	si/yes	si/yes	-	-	-
-	-	-	EBM 11.10..	EBMS 11.10..	si/yes	si/yes	-	-	-
-	-	-	EBM 11.11..	EBMS 11.11..	si/yes	si/yes	-	-	-

EBS ...	Adatto per / Suitable for:		EBLN ...; EBLs ...; EBLQ ...			Adatto per / Suitable for:		NBU ...	Adatto per / Suitable for:	
	Ex d	Ex e Ex tb				Ex d	Ex e Ex tb		Ex d	Ex e Ex tb
EBS 01S.	yes	yes	EBLN 02..	EBLS 02..	EBLQ 02..	no	yes	NBU 0XS..	no	yes
EBS 01..	yes	yes	EBLN 01..	EBLS 01..	EBLQ 01..	yes	yes	NBU 01S..	no	yes
EBS 1..	yes	yes	EBLN 1S..	EBLS 1S..	EBLQ 1S..	yes	yes	NBU 1..	no	yes
EBS 2..	yes	yes	EBLN 1..	EBLS 1..	EBLQ 1..	yes	yes	NBU 2..	no	yes
EBS 3..	yes	yes	EBLN 2..	EBLS 2..	EBLQ 2..	yes	yes	NBU 3..	no	yes
EBS 4..	yes	yes	EBLN 3..	EBLS 3..	EBLQ 3..	yes	yes	NBU 4..	no	yes
EBS 5..	yes	yes	EBLN 4..	EBLS 4..	EBLQ 4..	yes	yes	NBU 5..	no	yes
EBS 6..	yes	yes	EBLN 5..	EBLS 5..	EBLQ 5..	yes	yes	NBU 6..	no	yes
EBS 7..	yes	yes	-	-	-	-	-	-	-	-
EBS 8..	yes	yes	-	-	-	-	-	-	-	-
EBS 10..	yes	yes	-	-	-	-	-	-	-	-
EBS 11..	yes	yes	-	-	-	-	-	-	-	-

[13]

**Allegato**

**Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo**

**EU-type Examination Certificate number**

**IMQ 13 ATEX 018 X**

[15.1]

**Identificazione dei Modelli / Serie**

**Models / Series Identification**

EBU	(1)	(2)	(3)	(1): dimensione, in accordo alle relative tabelle / <i>size, according to related table</i>
EBMC	(1)	(2)	(3)	(2): filettatura / <i>thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (ISO 965/1 and ISO 965/3) "P" – PG DIN 40430 (solo per Ex e / <i>for Ex e only</i> ) "C" – GAS UNI ISO 228/1 "S" – N.P.S.M. "G" – GAS UNI ISO 7/1 "K" – GAS Gk UNI 6125 (solo per Ex e / <i>for Ex e only</i> )
EBS	(1)	(2)	(3)	
EBLS	(1)	(2)	(3)	
EBLQ	(1)	(2)	(3)	
EBLN	(1)	(2)	(3)	(3): material del corpo / <i>body material:</i> "B" – ottone / <i>brass</i> "X" – acciaio inox / <i>stainless steel</i> "A" – alluminio / <i>aluminium</i> "BN" – ottone nichelato / <i>Nickel Plated Brass</i> "Z" – acciaio galvanizzato / <i>Galvanized Steel</i>
NBU	(1)	(2)	(3)	

EBM	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(1): dimensione dell'attacco maschio, in accordo alla relative tabella / <i>male size, according to related table</i>
						(2): filettatura attacco maschio / <i>male thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (EN 60423)
						(3): dimensione dell'attacco femmina, in accordo alla relative tabella / <i>female size, according to related table</i>
EBMS	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(4): filettatura attacco femmina / <i>female thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (EN 60423)
						(5): materiale del corpo / <i>body material:</i> "B" – brass "X" – stainless steel "A" – aluminium "BN" – Nickel Plated Brass "Z" – Galvanized Steel

EBU	(1)	(2)	(3)	(axb)	(1): dimensione, in accordo alle relative tabelle / <i>size, according to related table</i>
EBMC	(1)	(2)	(3)	(axb)	(2): filettatura / <i>thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (ISO 965/1 and ISO 965/3) "P" – PG DIN 40430 (solo per Ex e / <i>for Ex e only</i> ) "C" – GAS UNI ISO 228/1 "S" – N.P.S.M. "G" – GAS UNI ISO 7/1 "K" – GAS Gk UNI 6125 (solo per Ex e / <i>for Ex e only</i> )
EBS	(1)	(2)	(3)	(axb)	
EBLS	(1)	(2)	(3)	(axb)	
EBLQ	(1)	(2)	(3)	(axb)	
EBLN	(1)	(2)	(3)	(axb)	(3): material del corpo / <i>body material:</i> "B" – ottone / <i>brass</i> "X" – acciaio inox / <i>stainless steel</i> "A" – alluminio / <i>aluminium</i> "BN" – ottone nichelato / <i>Nickel Plated Brass</i> "Z" – acciaio galvanizzato / <i>Galvanized Steel</i>
					(axb): Dimensioni del foro del gommino per cavi piatti / <i>flat sealing ring hole dimensions</i>

[13]

**Allegato**

**Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo**

**EU-type Examination Certificate number**

**IMQ 13 ATEX 018 X**

<p>EBM (1) (2) (3) (4) (5) (axb)</p>	<p>(1): dimensione dell'attacco maschio, in accordo alla relative tabella / <i>male size, according to related table</i></p> <p>(2): filettatura attacco maschio / <i>male thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (EN 60423)</p> <p>(3): dimensione dell'attacco femmina, in accordo alla relative tabella / <i>female size, according to related table</i></p> <p>(4): filettatura attacco femmina / <i>female thread type:</i> "N" – NPT ANSI ASME B1.20.1 "M" – Metric ISO pitch 1,5 (EN 60423)</p> <p>(5): materiale del corpo / <i>body material:</i> "B" – brass "X" – stainless steel "A" – aluminium "BN" - Nickel Plated Brass "Z" - Galvanized Steel</p> <p>(axb): Dimensioni del foro del gommino per cavi piatti / <i>flat sealing ring hole dimensions</i></p>
<p>EBMS (1) (2) (3) (4) (5) (axb)</p>	<p>(5): materiale del corpo / <i>body material:</i> "B" – brass "X" – stainless steel "A" – aluminium "BN" - Nickel Plated Brass "Z" - Galvanized Steel</p> <p>(axb): Dimensioni del foro del gommino per cavi piatti / <i>flat sealing ring hole dimensions</i></p>

[15.2]

**Dati nominali**

**Ratings**

Per i diametri minimi e massimi dei cavi e le coppie di serraggio, vedere tabelle disegni allegati al documento DL- AT16A0608408-01.

For minimal and maximal diameters of permitted cables and torque values, see tables in drawings DL- AT16A0608408-01.

[15.3]

**Dati di Sicurezza**

**Safety Ratings**

-

-

[15.4]

**Temperatura ambiente e Classe di temperatura**

**Ambient temperature and Temperature classes**

Serie:	Ex eb – Ex tb	Ex db		
EBU...	Gommini in neoprene / <i>neoprene sealing ring: -40°C ÷ +80°C</i> Gommini in silicone / <i>silicone sealing ring: -60°C ÷ +140°C</i>	Gommini in neoprene / <i>neoprene sealing ring: -40°C ÷ +80°C</i> Gommini in silicone / <i>silicone sealing ring: -60°C ÷ +80°C</i>		
EBM....				
EBMC...				
EBS...				
EBLS...				
EBLQ...				
EBLN...				
EBMS.....				
NBU...			Gommini in EPDM / <i>EPDM sealing ring: -40°C ÷ +80°C</i> Gommini in silicone / <i>silicone sealing ring: -60°C ÷ +80°C</i>	-
EBU...(axb)			Gommini in silicone / <i>silicone sealing ring: -60°C ÷ +140°C</i>	-
EBM....(axb)				
EBMC...(axb)				
EBS...(axb)				
EBLS...(axb)				
EBLQ...(axb)				
EBLN...(axb)				
EBMS.....(axb)				

[13]	<b>Allegato</b>	<b>Annex</b>
[14]	<b>Numero del Certificato di Esame UE del tipo</b>	<b>EU-type Examination Certificate number</b>

### IMQ 13 ATEX 018 X

[15.5]	<b>Grado di protezione (IP)</b>	<b>Degree of protection (IP code)</b>
--------	---------------------------------	---------------------------------------

IP66/68

[15.6]	<b>Avvertenze</b>	<b>Warnings</b>
--------	-------------------	-----------------

15.6.1 - -

[16]	<b>Rapporto</b>	<b>Report</b>
------	-----------------	---------------

**AT16A0608408-01**

[16.1]	<b>Prove individuali</b>	<b>Routine (factory) tests</b>
--------	--------------------------	--------------------------------

16.1.1 Il costruttore deve effettuare le prove individuali previste al paragrafo 27 della norma EN 60079-0. The manufacturer must carried out the routine test prescribed at clauses 27 of the EN 60079-0.

[16.2]	<b>Documenti descrittivi</b>	<b>Descriptive documents</b>
--------	------------------------------	------------------------------

N.	Titolo / Title	Revisione / Revision	Pagine / Pages	Data / Date
1	DL- AT16A0608408-01	0	90	2016-09-08

[16.3]	<b>Conformità alla documentazione</b>	<b>Conformity with the documentation</b>
--------	---------------------------------------	--

16.3.1 Il costruttore deve condurre tutte le verifiche e le prove necessarie ad assicurarsi che il prodotto sia conforme alla documentazione. The manufacturer shall carry out the verifications or tests necessary to ensure that the product complies with the documentation.

16.3.2 Contrassegnando il prodotto in conformità all'art. 29 della norma EN 60079-0, il costruttore dichiara sotto la sua sola responsabilità che:  
 • il prodotto è stato costruito in conformità ai requisiti delle norme applicabili e pertinenti in materia di sicurezza;  
 • le verifiche e prove individuali previste all'art. 28.1 della Norma EN 60079-0 sono state condotte e completate con esito positivo.

Marking the equipment in accordance with Clause 29 of EN 60079-0, the manufacturer attests on his own responsibility that:  
 • the equipment has been constructed in accordance with the applicable requirements of the relevant standards in safety matters;  
 • the routine verifications and routine tests in 28.1 of EN 60079-0 have been successfully completed with positive results.

[16.4 ]	<b>Condizioni per l'installazione</b>	<b>Installation conditions</b>
---------	---------------------------------------	--------------------------------

16.4.1 L'apparecchiatura in oggetto è prevista per essere installata in luoghi in cui vi siano le condizioni ambientali espressamente specificate all'art. 1, par. 2 della EN 60079-0. Above referred equipment is foreseen to be installed in locations where there are environmental conditions, as clearly specified at clause 1, par. 2 of EN 60079-0.

L'installazione e l'uso in condizioni atmosferico-ambientali al di fuori dei suddetti intervalli richiedono considerazioni speciali e misure addizionali da parte dell'installatore o utilizzatore. Installation and use in atmospheric and environmental conditions that are out of above mentioned intervals request special considerations and additional measures by the side of installer or user. These should be specified to the manufacturer by the user; it is not a required by applicable standard listed in [9] that the certification body confirm suitability for the adverse conditions.

Tali eventuali condizioni avverse dovrebbero essere specificate al fabbricante dall'utilizzatore; non rientra nelle prescrizioni delle Norme applicabili di cui in [9] che l'Organismo di certificazione confermi l'idoneità alle condizioni avverse.

16.4.2 L'accoppiamento del pressacavo con la custodia e il serraggio del gommino devono essere eseguiti come indicato dal costruttore nei documenti allegati a questo certificato allo scopo di garantire il modo di protezione delle apparecchiature elettriche sulle quali il pressacavo è montato. The coupling of the cable glands to the enclosure and torque values of cap clamping shall be made as indicated by the manufacturer in the documents annexed to this certificate in order to respect the type of protection of the electrical apparatus on which cable glands are mounted.

16.4.3 L'installazione del pressacavo deve essere eseguita in accordo alle istruzioni del costruttore al fine di mantenere il grado di protezione. The cable gland installation shall be done according to safety manufacturer instructions to maintain degree of protection.

[13]

**Allegato**

**Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo**

**EU-type Examination Certificate number**

**IMQ 13 ATEX 018 X**

16.4.4 L'installazione del pressacavo deve essere eseguita in modo che la temperatura al punto di montaggio rimanga entro I limiti della temperatura di servizio dichiarata in questo certificato.

The cable gland installation shall be done in such a way that the temperature at the mounting point will remain within the service temperature ranges declared in this certificate.

[17]

**Condizioni speciali d'impiego (X)**

**Special condition for safe use (X)**

17.1 I pressa cavi sono adatti soltanto ad installazioni fisse. I cavi devono essere efficacemente serrati per prevenire trazioni o torsioni.

The cable glands are only suitable for fixed installations. Cables shall be effectively clamped to prevent pulling or twisting.

17.2 Quando i pressa cavi per cavi circolari sono installati con l'inserto in poliammide (BDPX.-.-), il relativo rischio meccanico deve essere tenuto in debito conto, in relazione al pressa cavo e all'inserto. La temperatura superiore di utilizzo è limitata a 70 °C. Quando tale inserto è rimosso per l'installazione di cavi, l'integrità dei gommini deve essere verificata, per garantire una corretta tenuta. Se necessario, i gommini del pressacavo devono essere sostituiti con nuovi (utilizzare solo ricambi originali). Devono essere prese precauzioni al fine di garantire protezione dal rischio di danneggiamento meccanico, quando gli inserti sono adatti al solo rischio meccanico basso (4J).

When cable glands are installed with polyamide insert (BDPX.-.-), mechanical risk have to be taken into account, depending on cable gland and insert tap. The upper operating temperature is limited to 70 °C. When insert tap is removed in order to install the proper cable, the integrity of sealing rings have to be checked, in order to guarantee the correct tightness. If necessary, sealing rings have to be replaced with new ones (original spare parts only). Precautions shall be taken in order to guarantee protection against risk of mechanical damage is provided, when insert taps are suitable for low mechanical risk (4J) only.

17.3 I pressa cavi per cavi piatti devono essere montati con i cavi opportuni, adatti al gommino, in accordo alle istruzioni del costruttore.

Cable glands for non circular cables shall be fitted with proper cables, suitable for sealing ring, according to manufacturer's instruction.

[18]

**Requisiti essenziali di sicurezza e salute**

**Essential Health and Safety Requirements**

**Art.**

**Conformità**

**Conformity**

Questo Certificato **non** indica la conformità alla sicurezza elettrica e ai requisiti prestazionali diversi da quelli espressamente inclusi nelle Norme elencate al punto [9].

This Certificate **does not** indicate compliance with electrical safety and performance requirements other than those expressly included in the Standards listed in [9].

Questo Certificato **non** copre pericoli derivanti da condizioni ambientali diverse da quelle espressamente e puntualmente indicate nell'art. 1 della EN 60079-0.

This Certificate **does not** cover hazards coming from environmental conditions different from those clearly and precisely indicated in clause 1 of EN 60079-0.

1.2.7 In accordo all'Allegato VIII della Direttiva

1.2.7 According Annex VIII of the Directive

1.4 Non verificato.

1.4 Not verified.

1.5 Non applicato.

1.5 Not applied.

3 Non applicabile.

3 Not applied.

In aggiunta ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute (EHSRs) oggetto delle norme elencate in [9], i seguenti sono considerati rilevanti per il prodotto, e la conformità è dimostrata nel rapporto:

In addition to the Essential Health and Safety Requirements (EHSRs) covered by the standards listed at [9], the following are considered relevant to this product, and conformity is demonstrated in the report:

**Paragrafo**

**Soggetto**

**Clause**

**Subject**

N/A

N/A: non sono stati considerate Requisiti aggiuntivi per il prodotto

N/A

N/A: additional Requirements for the products have not been considered

[13]

**Allegato**

**Annex**

[14]

**Numero del Certificato di Esame UE del tipo**

**EU-type Examination Certificate number**

**IMQ 13 ATEX 018 X**

[19]

**Condizioni di Validità della Certificazione**

**Certification Validity Conditions**

19.1 L'uso di questo Certificato è soggetto allo Schema di Certificazione e al Regolamento applicabile ai possessori di Certificati IMQ.

The use of this Certificate is subject to the Certification Scheme and to the Regulation applicable to holders of IMQ Certificates.

19.2 La validità del certificato è soggetta alla condizione che il costruttore si conformi ai risultati dei riesami della documentazione e delle pertinenti disposizioni eventualmente incluse, registrate nella copia relativa della documentazione in 16.2.  
Una copia di tale documentazione è conservata nell'archivio IMQ.

The validity of this certificate is subject to the condition that the manufacturer complies with the results of the document review and of the pertinent requirement if any included, recorded in the relevant copy of documentation as per 16.2.  
One copy of the mentioned documentation is kept in IMQ file.

[20]

**Variazioni**

**Variations**

20.1 43A000020 – rev. 1:

- Aggiornamento alla Norma EN 60079-0:2012
- Aggiunta del modo di protezione Ex d per: EBU... (da size EBU01.. a size EBU11..); EBM..... (da EBM01.01... a EBM11.11...); EBMC... (da EBMC01.. a EBMC7..); EBS...; EBLN... (da EBLN01.. a EBLN5..); EBLQ... (da EBLQ01.. a EBLQ5..); EBLN... (da EBLN01.. a EBLN5..). Limitazione del range di temperature per gommini in silicone per esecuzione Ex d.
- Aggiunta nuovo modello EBU01S. in esecuzione Ex d, Ex e e Ex tb.
- Aggiunta nuovo tipo EBMS..... derivante dai modelli già certificati: le differenze non hanno impatto sui modi di protezione.
- Aggiunta nuovo tipo NBU... in esecuzione Ex e Ex tb.
- Aggiunta materiale KLINGERSIL® C-4400 per guarnizione tra pressacavo e custodia.

43A000020 – rev. 1:

- Standard updating to EN 60079-0:2012
- Adding of mode of protection Ex d for types already included in IT/IMQ/ExTR13.0006/00: EBU... (from size EBU01.. to size EBU11..); EBM..... (from size EBM01.01... to size EBM11.11...); EBMC... (from size EBMC01.. to size EBMC7..); EBS... (all sizes); EBLN... (from size EBLN01.. to size EBLN5..); EBLQ... (from size EBLQ01.. to size EBLQ5..); EBLN... (from size EBLN01.. to size EBLN5..). Limitation of temperature range with silicone sealing ring if these cable glands types are in execution Ex d.
- Adding new model EBU01S. included as execution Ex d, Ex e and Ex tb.
- Adding new type EBMS..... derived from already mentioned cable glands types: differences have no effects on protection mode.
- Adding new type NBU... in execution Ex e Ex tb.
- Adding KLINGERSIL® C-4400 as material used for additional gasket between cable gland and enclosure.

20.2 AT15A0453108-02 – rev. 2:

- Aggiornamento normativo alla EN 60079-1:2014 e EN 60079-31:2014.
- Nuovi modelli EBU (axb), EBM (axb), EBS (axb), EBMC (axb), EBLN (axb), EBLQ (axb), EBLN (axb), EBMS (axb) per cavi piatti per filettature M20 e M25, gommini in solo silicone (-60÷+140°C), esecuzione esclusivamente Ex e Ex tb
- Per esecuzione Ex e Ex tb: aumento della temperatura operativa per gommini in silicone da 100 °C a 140 °C, per le serie EBU, EBM, EBS, EBMC, EBLN, EBLQ, EBLN, EBMS
- Inserto "dome plug" in poliammide, colore nero, per i size M16 ... M63
- Inserimento accessori guarnizione piatta in PA e rondella dentata (acciaio al carbonio o acciaio inossidabile).

AT15A0453108-02 – rev. 2:

- Standard updating to EN 60079-1:2014 and EN 60079-31:2014
- New models EBU (axb), EBM (axb), EBS (axb), EBMC (axb), EBLN (axb), EBLQ (axb), EBLN (axb), EBMS (axb) for non circular (flat cables) for M20 and M25 threads, silicone sealing ring only (-60÷+140°C), Ex e Ex tb execution only
- For Ex e Ex tb execution only: upgrade upper temperature for silicone sealing rings from 100 °C to 140 °C, for the series EBU, EBM, EBS, EBMC, EBLN, EBLQ, EBLN, EBMS
- Dome plug in polyamide, black colour, for sizes M16 ... M63.
- Insert PA gasket and metal (carbon steel or stainless steel) serrated washer

20.3 AT16A0608408-01 – rev. 3:

- Aggiornamento normativo alla EN 60079-7:2015
- Variazione lunghezza per alcuni size
- Aggiunta nuovi size intermedi e nuovi size maggiori per le serie EBU, EBMC, EBS
- Inserimento "dome plug" in versione poliammide verde
- Inserimento O-ring in Viton (COT: -17÷230 °C)

AT16A0608408-01 – rev. 3:

- Standard updating to EN 60079-7:2015
- Change in length for some sizes
- Adding new intermediate sizes and new bigger sizes for EBU, EBMC, EBS series
- Insert green version of polyamide dome plug
- Insert Viton O-ring (COT: -17÷230 °C)