



EG-Baumusterprüfbescheinigung

- (1) Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen - **Richtlinie 94/9/EG**
- (2) EG-Baumusterprüfbescheinigungsnummer



PTB 14 ATEX 1005

- (4) Gerät: Ex-Sounder dMS
- (5) Hersteller: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH
- (6) Anschrift: Perfektastr. 102, 1230 Wien, Österreich
- (7) Die Bauart dieses Gerätes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage und den darin aufgeführten Unterlagen zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- (8) Die Physikalisch-Technische Bundesanstalt bescheinigt als benannte Stelle Nr. 0102 nach Artikel 9 der Richtlinie des Rates der Europäischen Gemeinschaften vom 23. März 1994 (94/9/EG) die Erfüllung der grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Geräten und Schutzsystemen zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie.


Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfbericht PTB Ex 14-13180 festgehalten.

- (9) Die grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen werden erfüllt durch Übereinstimmung mit

EN 60079-0:2009 EN 60079-1:2007 EN 60079-7:2007 EN 60079-31:2009


- (10) Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, wird auf besondere Bedingungen für die sichere Anwendung des Gerätes in der Anlage zu dieser Bescheinigung hingewiesen.
- (11) Diese EG-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf Konzeption und Prüfung des festgelegten Gerätes gemäß Richtlinie 94/9/EG. Weitere Anforderungen dieser Richtlinie gelten für die Herstellung und das Inverkehrbringen dieses Gerätes. Diese Anforderungen werden nicht durch diese Bescheinigung abgedeckt.
- (12) Die Kennzeichnung des Gerätes muss die folgenden Angaben enthalten:

 II 2 G Ex d e IIB+H2 T6 Gb

 II 2 D Ex tb IIIC T85 °C Db

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 14. März 2014


Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Direktor und Professor



(13)

Anlage

(14)

EG-Baumusterprüfbescheinigung PTB 14 ATEX 1005

(15) Beschreibung des Gerätes

Der Ex-Sounder (Ex-Schallgeber) Typ dMS wird als ortsfestes Gerät in Bereichen innerhalb der Zonen 1 und 2 bzw. 21 und 22 eingesetzt, die durch explosionsfähige Gas- oder Staubatmosphäre gefährdet werden können. Der Einsatzbereich ist außerhalb und innerhalb von Gebäuden in industrieller explosionsgefährdeter Umgebung.

Das Gehäuse besteht aus einem "e"-Raum einem "d"-Raum in dem sich die elektronische Schaltung befindet und einem weiteren "d"-Raum in dem der akustische Treiber (Lautsprechertreiber) eingebaut ist. Alle für den Explosionsschutz relevanten Gehäuseteile bestehen aus einer Leichtmetall - Gusslegierung. Auf der Seite des Lautsprechertreibers befindet sich der Schalltrichter. Der Schalltrichter bzw. Umlenktrichter ist akustisch wichtig, verhindert jedoch auch die Verschmutzung des Sintermetalls.

Umgebungstemperaturbereich: $-55^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 60^{\circ}\text{C}$

(16) Prüfbericht PTB Ex 14-13180

(17) Besondere Bedingungen

Keine

(18) Grundlegende Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen

Erfüllt durch die Übereinstimmung mit den vorgenannten Normen.

Zertifizierungssektor Explosionsschutz
Im Auftrag

Braunschweig, 14. März 2014


Dr.-Ing. U. Kläusmeyer
Direktor und Professor



This is a translation from the original german ATEX certificate (attached)

Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin

PTB logo

(1) TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

(2) – Directive 94/9/EC –
Equipment and protective systems intended for use
in potentially explosive atmospheres



(3) EC type examination certificate number
PTB 14 ATEX 1005

(4) Equipment: Ex-sounder dMS

(5) Manufacturer: J. Auer Fabrik elektrischer Maschinen GmbH

(6) Address: Perfektastrasse 102, 1230 Wien, Austria

(7) This equipment and any acceptable variation thereto are specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential test report PTB Ex 14-13180.

(9) The Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
EN 60079-0:2009 EN 60079-1:2007 EN 60079-7:2007 EN 60079-31:2009

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EC-type examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment shall include the following:

II 2 G Ex d e IIB+H2 T6 Gb
 II 2 D Ex tb IIIC T85 °C Db

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

Braunschweig, March 14, 2014

By order:

Dr.-Ing. U. Klausmeyer
Director and Professor

seal

(13) Schedule

(14) EC-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
PTB 14 ATEX 1005

(15) Description of equipment

The ex-sounder type dMS is used as stationary device within zones 1 and 2 resp. 21 and 22 in areas that can be endangered by explosive gas and dust atmospheres. The area of application is outside and inside of buildings in industrial explosion endangered environment.

The housing consists of an "e" compartment, a "d" compartment in which the electronic components are located and another compartment "d" in which the audible driver (loudspeaker driver) is built in. All housing parts relevant for the explosion protection are made of light metal – die cast alloy. On the loudspeaker driver side the sound guide is located. The sound guide resp. redirection guide is important from an audible standpoint however also avoids fouling the sinter metals.

Admissible ambient temperature range: $-55\text{ °C} \leq T_a \leq +60\text{ °C}$

(16) Test report

PTB Ex 14-13180

(17) Special conditions for safe use

None

(18) Essential health and safety requirements

Covered by the Standards referenced above.

Zertifizierungsstelle Explosionsschutz

By order:

Dr.-Ing. U. Klausmeyer

Director and Professor

seal

Braunschweig, March 14, 2014